



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีวิชัย

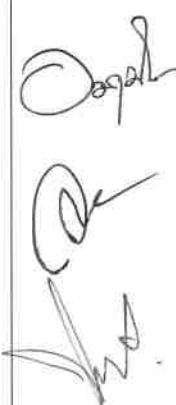
รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ (Spec.)


ชื่อโครงการ จ้างเหมาออกแบบสื่อการสอนระบบควบคุมอัตโนมัติ จำนวน 1 ชุด


หน่วยงาน คณะวิศวกรรมศาสตร์ วงเงิน 2,100,000 บาท


เงินงบประมาณรายได้ ประจำปี 2563 เงินงบประมาณประจำปี 2563


ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
๑	<p>จ้างเหมาออกแบบสื่อการสอนระบบควบคุมอัตโนมัติ จำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วย</p> <p>๑. รายละเอียดทั่วไป</p> <p>จ้างเหมาจัดทำสื่อการเรียนรู้เรื่องระบบควบคุมอัตโนมัติในรูปแบบวิดีโอ ที่เน้นให้นักศึกษาเรียนรู้เกี่ยวกับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ในภาคอุตสาหกรรมและการนำอุปกรณ์ไฟฟ้าต่าง ๆ มาประยุกต์ใช้งาน โดยการเรียนรู้นั้นจะเน้นให้นักศึกษาเรียนรู้ผ่านระบบออนไลน์ โดยนำข้อมูลทั้งหมดเข้าสู่ระบบออนไลน์เพื่อให้นักศึกษาเรียนรู้และใช้งานได้ทันที โดยมีรายละเอียดดังนี้</p> <p>๒. รายละเอียดทางคุณลักษณะ</p> <p>๒.๑ ออกแบบและจัดทำสื่อการสอนระบบควบคุมอัตโนมัติในรูปแบบวิดีโอ จำนวน ๒๙ การทดลอง มีการอธิบายขั้นตอนอย่างละเอียดเพื่อให้สามารถดูย้อนหลังได้และเมื่อเรียนรู้แล้วสามารถปฏิบัติตามสื่อได้ในทุกขั้นตอน ซึ่งจะต้องผลิตเพื่อใช้สำหรับการเรียนรู้ PLC Siemens S๗-๑๒๐๐ ที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET มี Input แบบ Digital และ Analog ในหัวข้อดังนี้</p> <p>๒.๑.๑ การเขียนโปรแกรมพีแอลซีควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้าขั้นพื้นฐาน จำนวน ๑๘ การทดลองดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> ๑. การทำ Output เป็นเหมือน Input (Output Same Input) ๒. การกลับสถานะ Output (Invert Output) ๓. การกด Switch แล้วหลอดไฟค้างตลอด (Self-Holding) ๔. การกด Switch เพื่อให้หลอดไฟติดค้างและให้หลอดไฟดับ ๕. การล็อกไม่ให้ Output ทำงานพร้อมกัน แบบที่ ๑ (Interlock Output) ๖. การล็อกไม่ให้ Output ทำงานพร้อมกัน แบบที่ ๒ (Interlock Input) ๗. การรับค่า Input ของ PLC และทำให้เป็นสัญญาณ Pulse (Read Pulse Input) ๘. การใช้งานรีเลย์ภายใน (Global Mameory) ๙. การใช้งานตัวตั้งเวลาในอุปกรณ์พีแอลซี (Timer) ๑๐. การสร้างไฟวิ่ง (LAMP Rotation) ๑๑. การสร้างไฟกระพริบ (LED Flicker) ๑๒. การใช้งานตัวนับในอุปกรณ์พีแอลซี (Counter) 	<p>Capit</p> <p>Shiro</p>

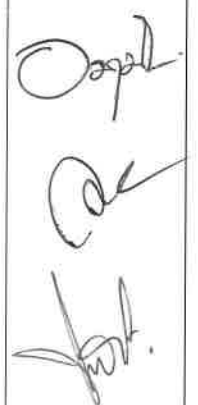
ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	<p>๑๓. การควบคุมดีซีมอเตอร์ด้วยอุปกรณ์พีแอลซีและการหยุดการทำงานดีซีมอเตอร์ด้วยสวิทช์หยุดฉุกเฉิน</p> <p>๑๔. การหยุดการทำงานดีซีมอเตอร์ด้วยโฟโต้เซนเซอร์</p> <p>๑๕. การหยุดการทำงานดีซีมอเตอร์ด้วยฟล็อกซิมิเตอร์เซนเซอร์</p> <p>๑๖. การควบคุมสเตรปปิ้งมอเตอร์ให้เข้าตำแหน่งจุดเริ่มต้น</p> <p>๑๗. การควบคุมสเตรปปิ้งมอเตอร์ให้ควบคุมตำแหน่งการหมุนแบบ Incremental</p> <p>๑๘. การควบคุมสเตรปปิ้งมอเตอร์ให้ควบคุมตำแหน่งการหมุนแบบ Absolute</p> <p>๒.๑.๒ การเขียนโปรแกรมพีแอลซีรับคำสั่งสัญญาณอนาล็อกและการเขียนโปรแกรมควบคุมจอสัมผัส จำนวน ๖ การทดลองดังนี้</p> <p>๑. การเขียนโปรแกรมรับคำสั่งสัญญาณอนาล็อก ๐-๑๐ VDC มาแสดงผลยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>๒. การส่งสัญญาณไปที่หลอดไฟด้วยสัญญาณอนาล็อกในระดับสัญญาณที่แตกต่าง</p> <p>๓. การเขียนโปรแกรมรับค่าอุณหภูมิและความชื้นมาแสดงผลยังอุปกรณ์แสดงผลแบบดิจิตอล</p> <p>๔. การควบคุมการ ปิด-เปิด หลอดไฟด้วยหน้าจอสัมผัส</p> <p>๕. การเขียนโปรแกรมเพื่อรับค่าจากอุปกรณ์วัดอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์มาแสดงผลยังจอสัมผัสด้วยตัวเลขและกราฟ</p> <p>๖. การเขียนโปรแกรมควบคุมสเตรปปิ้งมอเตอร์ให้มีการตั้งค่าความเร็วและตำแหน่งการเคลื่อนที่ด้วยหน้าจอสัมผัส</p> <p>๒.๑.๓ การเขียนโปรแกรมพีแอลซีรับค่าจากอุปกรณ์ด้วยการสื่อสารแบบ MODBUS และการเขียนโปรแกรมควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านระบบอินเทอร์เน็ต จำนวน ๓ การทดลอง ดังนี้</p> <p>๑. การเขียนโปรแกรมเพื่อดึงข้อมูลจากอุปกรณ์แสดงผลทางไฟฟ้า ด้วยการสื่อสารแบบ RS-๔๘๕ มาแสดงผลยังจอสัมผัสด้วยตัวเลขและกราฟ</p> <p>๒. ควบคุมการ ปิด-เปิด หลอดไฟผ่านระบบอินเทอร์เน็ต</p> <p>๓. การเขียนโปรแกรมผ่านระบบอินเทอร์เน็ตเพื่อแสดงค่าอุณหภูมิ, ความชื้น, กระแสไฟฟ้า, แรงดันไฟฟ้า</p> <p>๒.๑.๔ การเขียนโปรแกรมพีแอลซีแบบ SCADA เพื่อตรวจสอบและวิเคราะห์ข้อมูลของอุปกรณ์ไฟฟ้าแบบ Real-time จำนวน ๒ การทดลอง ดังนี้</p> <p>๑. การเขียนโปรแกรมเพื่อดึงข้อมูลจากอุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีในชุดฝึกมาแสดงผลยังระบบ SCADA</p> <p>๒. การเขียนโปรแกรมเพื่อแสดงกราฟของค่าอุณหภูมิ, ความชื้น, กระแสไฟฟ้า, แรงดันไฟฟ้า ผ่านระบบ SCADA</p> <p>๒.๒ ออกแบบและจัดทำเอกสารประกอบการสอนและใบงานทั้งหมดในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์จำนวน ๒๙ การทดลองโดยสอดคล้องกับสื่อการสอนรูปแบบวิดีโอในหัวข้อ ๒.๑</p> <p>๒.๓ ออกแบบและจัดทำอุปกรณ์ประกอบการเรียนรู้อุปกรณ์ในทุกการทดลอง สามารถเรียนรู้และปฏิบัติตามสื่อวิดีโอในหัวข้อ ๒.๑ ได้ในทุกขั้นตอน โดยสามารถฝึกปฏิบัติพร้อมกันได้ในแต่ละการทดลอง ไม่น้อยกว่า ๑๕ ชุด</p>	


ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	<p>๒.๔ ออกแบบและจัดทำสื่อการสอนในรูปแบบออนไลน์ โดยนำข้อมูลสื่อวิดีโอและเอกสารประกอบการเรียนรู้ในรูปแบบสื่ออิเล็กทรอนิกส์ทั้งหมดเข้าสู่ระบบออนไลน์โดยใช้ระบบ Microsoft Teams ของมหาวิทยาลัย หรือดีกว่า ซึ่งมีรายละเอียดเพิ่มเติมดังนี้</p> <p>๒.๔.๑ มีข้อสอบเพื่อทดสอบก่อนการเรียนรู้โปรแกรมในทุกการทดลอง</p> <p>๒.๔.๒ มีข้อสอบเพื่อทดสอบหลังการเรียนรู้โปรแกรมในทุกการทดลอง</p> <p>๒.๔.๓ มีเอกสารในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์สำหรับการทดลองทุกใบงาน</p> <p>๑.๒.๔ มีวิดีโอสำหรับการเรียนรู้การทดลองทุกใบงาน</p> <p>๓. รายละเอียดการออกแบบการทดลองและอุปกรณ์ประกอบการเรียนรู้การทดลอง</p> <p>๓.๑ การเขียนโปรแกรมพีแอลซีควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้าขั้นพื้นฐาน (Basic Programing PLC) มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>๓.๑.๑ พื้นฐานไฟฟ้ากระแสตรงและไฟฟ้ากระแสสลับ</p> <p>๓.๑.๒ พื้นฐานการใช้ไมโครวิตดกระแสไฟฟ้า, แรงดันไฟฟ้า, ความต้านทาน</p> <p>๓.๑.๓ พื้นฐานการใช้งานอุปกรณ์รีเลย์</p> <p>๓.๑.๔ วิธีใช้งานโปรแกรมควบคุมอุปกรณ์พีแอลซี สำหรับเขียน Ladder Diagram</p> <p>๓.๑.๕ ชุดสื่อวิดีโอในการทดลองการเขียนโปรแกรมพีแอลซีควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้าขั้นพื้นฐานรวมทั้งเอกสารประกอบและใบงาน จะต้องผลิตโดยใช้สำหรับ PLC Siemens S๗-๑๒๐๐ ที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโพรโตคอล PROFINET มี Input แบบ Digital และ Analog</p> <p>๓.๑.๖ อุปกรณ์ประกอบการเรียนรู้อันแต่ละการทดลอง สามารถเรียนรู้และปฏิบัติตามสื่อวิดีโอได้ในทุกขั้นตอน โดยสามารถฝึกปฏิบัติพร้อมกันได้ไม่น้อยกว่า ๑๕ ชุด</p> <p>๓.๑.๗ การทดลองที่เป็นรูปแบบชุดสื่อวิดีโอในการทดลอง การเขียนโปรแกรมพีแอลซีควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้าขั้นพื้นฐาน รวมทั้งเอกสารประกอบ ใบงาน และอุปกรณ์ประกอบการเรียนรู้การทดลอง จำนวน ๑๘ การทดลอง มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>การทดลองที่ ๑ การทำ Output เป็นเหมือน Input (Output Same Input) โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑. อุปกรณ์พีแอลซีที่สามารถรับดิจิตอลอินพุตได้ ๑๔ ช่องสัญญาณ ส่งสัญญาณดิจิตอลเอาต์พุตแบบทรานซิสเตอร์ได้ ๑๐ ช่องสัญญาณ ที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโพรโตคอล PROFINET มีฟังก์ชันในการเขียนหน้าคอนแทค NO และหน้าคอนแทค Output ที่สามารถเขียนโปรแกรมเพื่อดูการทำงาน และอัปเดตโปรแกรมลงบนตัวอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีสามารถทำงานได้โดยไม่ต้องพึ่งพาอุปกรณ์ควบคุม ๒. สวิตช์แบบกดติดปล่อยดับที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของหน้าคอนแทค NO ๓. หลอดไฟที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของหน้าคอนแทค Output ๔. อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๒ การกลับสถานะ Output (Invert Output) โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑. อุปกรณ์พีแอลซีที่สามารถรับดิจิตอลอินพุตได้ ๑๔ ช่องสัญญาณ ส่งสัญญาณดิจิตอลเอาต์พุตแบบทรานซิสเตอร์ได้ ๑๐ ช่องสัญญาณ ที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโพรโตคอล PROFINET มีฟังก์ชันในการเขียนหน้าคอนแทค NC และหน้าคอนแทค Output ที่สามารถ</p>	


ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	<p>เขียนโปรแกรมเพื่อการทำงาน และอัปโหลดโปรแกรมลงบนตัวอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อให้ อุปกรณ์พีแอลซีสามารถทำงานได้โดยไม่ต้องพึ่งพาอุปกรณ์ควบคุม ๒.สวิตช์แบบกดติดปล่อยดับที่ใช้ ใช้ในการทดสอบการทำงานของหน้าคอนแทค NC ๓.หลอดไฟที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของ ของหน้าคอนแทค Output ๔.อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีสามารถ ติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๓ การกด Switch แล้วหลอดไฟค้างตลอด (Self-Holding) โดยจะต้องเตรียม อุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑. อุปกรณ์พีแอลซีที่สามารถรับดิจิตอลอินพุตได้ ๑๔ ช่องสัญญาณ ส่งสัญญาณดิจิตอลเอาต์พุต แบบทรานซิสเตอร์ได้ ๑๐ ช่องสัญญาณ ที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการ สื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET มีฟังก์ชันในการเขียนหน้าคอนแทค NO หน้าคอนแทค NC และหน้าคอนแทค Output ที่สามารถเขียนโปรแกรมเพื่อการทำงาน และอัปโหลดโปรแกรม ลงบนตัวอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีสามารถทำงานได้โดยไม่ต้องพึ่งพาอุปกรณ์ควบคุม ๒.สวิตช์แบบกดติดปล่อยดับที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของหน้าคอนแทค NO และ NC ๓. หลอดไฟที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของหน้าคอนแทค Output ๔.อุปกรณ์สำหรับการเขียน โปรแกรมควบคุมพีแอลซีสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๔ การกด Switch เพื่อให้หลอดไฟติดค้างและให้หลอดไฟดับ ด้วยคำสั่ง Set/Reset โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุด ประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑.อุปกรณ์พีแอลซีที่สามารถรับดิจิตอลอินพุตได้ ๑๔ ช่องสัญญาณ ส่งสัญญาณดิจิตอลเอาต์พุตแบบทรานซิสเตอร์ได้ ๑๐ ช่องสัญญาณ ที่มีการสื่อสารแบบผ่าน ระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET มีฟังก์ชันในการเขียนหน้าคอน แทค NO หน้าคอนแทค NC และคำสั่ง Set/Reset ที่สามารถเขียนโปรแกรมเพื่อการทำงาน และอัปโหลดโปรแกรมลงบนตัวอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีสามารถทำงานได้โดย ไม่ต้องพึ่งพาอุปกรณ์ควบคุม ๒.สวิตช์แบบกดติดปล่อยดับที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของหน้า คอนแทค NO ๓.หลอดไฟที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของคำสั่ง Set/Reset ๔.อุปกรณ์ สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยัง อุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๕ การล็อกไม่ให้ Output ทำงานพร้อมกัน แบบที่ ๑ (Interlock Output) โดย จะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วย อุปกรณ์ดังนี้ ๑.อุปกรณ์พีแอลซีที่สามารถรับดิจิตอลอินพุตได้ ๑๔ ช่องสัญญาณ ส่งสัญญาณ ดิจิตอลเอาต์พุตแบบทรานซิสเตอร์ได้ ๑๐ ช่องสัญญาณ ที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET มีฟังก์ชันในการเขียนหน้าคอนแทค NO หน้าคอนแทค NC และหน้าคอนแทค Output ที่สามารถเขียนโปรแกรมเพื่อการทำงาน และ อัปโหลดโปรแกรมลงบนตัวอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีสามารถทำงานได้โดย ไม่ต้องพึ่งพาอุปกรณ์ควบคุม ๒.สวิตช์แบบกดติดปล่อยดับที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของหน้าคอน แทค NO ๓.หลอดไฟที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของหน้าคอนแทค Output ๔.อุปกรณ์ สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยัง อุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๖ การล็อกไม่ให้ Output ทำงานพร้อมกัน แบบที่ ๒ (Interlock Input) โดย จะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วย</p>	


ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	<p>อุปกรณ์ดังนี้ ๑.อุปกรณ์พีแอลซีที่สามารถรับดิจิตอลอินพุตได้ ๑๔ ช่องสัญญาณ ส่งสัญญาณดิจิตอลเอาต์พุตแบบทรานซิสเตอร์ได้ ๑๐ ช่องสัญญาณ ที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโพรโตคอล PROFINET มีฟังก์ชันในการเขียนหน้าคอนแทค NO หน้าคอนแทค NC และหน้าคอนแทค Output ที่สามารถเขียนโปรแกรมเพื่อการทำงาน และอ็อปโหลดโปรแกรมลงบนตัวอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีสามารถทำงานได้โดยไม่ต้องพึ่งพาอุปกรณ์ควบคุม ๒.สวิทช์แบบกดติดปล่อยดับที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของหน้าคอนแทค NO ๓.หลอดไฟที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของหน้าคอนแทค Output ๔.อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๗ การรับค่า Input ของ PLC และทำให้เป็นสัญญาณ Pulse (Read Pulse Input) โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุด ประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑.อุปกรณ์พีแอลซีที่สามารถรับดิจิตอลอินพุตได้ ๑๔ ช่องสัญญาณ ส่งสัญญาณดิจิตอลเอาต์พุตแบบทรานซิสเตอร์ได้ ๑๐ ช่องสัญญาณ ที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโพรโตคอล PROFINET มีฟังก์ชันในการเขียนหน้าคอนแทค NO หน้าคอนแทค Output และหน้าคอนแทคในการเขียนคำสั่ง Pulse ที่สามารถเขียนโปรแกรมเพื่อการทำงาน และอ็อปโหลดโปรแกรมลงบนตัวอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีสามารถทำงานได้โดยไม่ต้องพึ่งพาอุปกรณ์ควบคุม ๒.สวิทช์แบบกดติดปล่อยดับที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของคำสั่ง Pulse Input ๓.หลอดไฟที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของคำสั่ง Pulse Input ๔.อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๘ การใช้งานรีเลย์ภายใน (Global Memory) โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑.อุปกรณ์พีแอลซีที่สามารถรับดิจิตอลอินพุตได้ ๑๔ ช่องสัญญาณ ส่งสัญญาณดิจิตอลเอาต์พุตแบบทรานซิสเตอร์ได้ ๑๐ ช่องสัญญาณ ที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโพรโตคอล PROFINET มีฟังก์ชันในการเขียนหน้าคอนแทค NO หน้าคอนแทค Output และหน้าคอนแทคในการเขียนคำสั่ง Global Memory ที่สามารถเขียนโปรแกรมเพื่อการทำงาน และอ็อปโหลดโปรแกรมลงบนตัวอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีสามารถทำงานได้โดยไม่ต้องพึ่งพาอุปกรณ์ควบคุม ๒.สวิทช์แบบกดติดปล่อยดับที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของคำสั่ง Global Memory ๓.หลอดไฟที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของคำสั่ง Global Memory ๔.อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๙ การใช้งานตัวตั้งเวลาในอุปกรณ์พีแอลซี (Timer) โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑.อุปกรณ์พีแอลซีที่สามารถรับดิจิตอลอินพุตได้ ๑๔ ช่องสัญญาณ ส่งสัญญาณดิจิตอลเอาต์พุตแบบทรานซิสเตอร์ได้ ๑๐ ช่องสัญญาณ ที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโพรโตคอล PROFINET มีฟังก์ชันในการเขียนหน้าคอนแทค NO หน้าคอนแทค Output และหน้าคอนแทคในการเขียนคำสั่ง Timer ที่สามารถเขียนโปรแกรมเพื่อการทำงาน และอ็อปโหลดโปรแกรมลงบนตัวอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีสามารถทำงานได้โดยไม่ต้องพึ่งพาอุปกรณ์ควบคุม ๒.สวิทช์แบบกดติดปล่อยดับที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของคำสั่ง Timer</p>	


ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	<p>๓.หลอดไฟที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของคำสั่ง Timer ๔.อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๑๐ การสร้างไฟวิ่ง (LAMP Rotation) โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑.อุปกรณ์พีแอลซีที่สามารถรับดิจิตอลอินพุตได้ ๑๔ ช่องสัญญาณ ส่งสัญญาณดิจิตอลเอาต์พุตแบบทรานซิสเตอร์ได้ ๑๐ ช่องสัญญาณ ที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโพรโตคอล PROFINET มีฟังก์ชันในการเขียนหน้าคอนแทค NO หน้าคอนแทค NC หน้าคอนแทค Output และหน้าคอนแทคในการเขียนคำสั่ง Timer ที่สามารถเขียนโปรแกรมเพื่อการทำงาน และอัฟโพลด์โปรแกรมลงบนตัวอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีสามารถทำงานได้โดยไม่พึ่งพาอุปกรณ์ควบคุม ๒.สวิทช์แบบกดติดปล่อยดับที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของโปรแกรม LAMP Rotation ๓.หลอดไฟที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของโปรแกรม LAMP Rotation ๔.อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๑๑ การสร้างไฟกระพริบ (LED Flicker) โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑.อุปกรณ์พีแอลซีที่สามารถรับดิจิตอลอินพุตได้ ๑๔ ช่องสัญญาณ ส่งสัญญาณดิจิตอลเอาต์พุตแบบทรานซิสเตอร์ได้ ๑๐ ช่องสัญญาณ ที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโพรโตคอล PROFINET มีฟังก์ชันในการเขียนหน้าคอนแทค NO หน้าคอนแทค NC หน้าคอนแทค Output และหน้าคอนแทคในการเขียนคำสั่ง Timer ที่สามารถเขียนโปรแกรมเพื่อการทำงาน และอัฟโพลด์โปรแกรมลงบนตัวอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีสามารถทำงานได้โดยไม่พึ่งพาอุปกรณ์ควบคุม ๒.สวิทช์แบบกดติดปล่อยดับที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของโปรแกรม LED Flicker ๓.หลอดไฟที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของโปรแกรม LED Flicker ๔.อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๑๒ การใช้งานตัวนับในอุปกรณ์พีแอลซี (Counter) โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑.อุปกรณ์พีแอลซีที่สามารถรับดิจิตอลอินพุตได้ ๑๔ ช่องสัญญาณ ส่งสัญญาณดิจิตอลเอาต์พุตแบบทรานซิสเตอร์ได้ ๑๐ ช่องสัญญาณ ที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโพรโตคอล PROFINET มีฟังก์ชันในการเขียนหน้าคอนแทค NO หน้าคอนแทค NC หน้าคอนแทค Output และหน้าคอนแทคในการเขียนคำสั่ง Counter ที่สามารถเขียนโปรแกรมเพื่อการทำงาน และอัฟโพลด์โปรแกรมลงบนตัวอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีสามารถทำงานได้โดยไม่พึ่งพาอุปกรณ์ควบคุม ๒.สวิทช์แบบกดติดปล่อยดับที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของคำสั่ง Counter ๓.หลอดไฟที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของคำสั่ง Counter ๔.อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๑๓ การควบคุมดีซีมอเตอร์ด้วยอุปกรณ์พีแอลซีและการหยุดการทำงานดีซีมอเตอร์ด้วยสวิทช์หยุดฉุกเฉิน โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑.อุปกรณ์พีแอลซีที่สามารถรับดิจิตอลอินพุตได้ ๑๔ ช่องสัญญาณ ส่งสัญญาณดิจิตอลเอาต์พุตแบบทรานซิสเตอร์ได้ ๑๐ ช่องสัญญาณ ที่มีการ</p>	


ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	<p>สื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET มีฟังก์ชันในการเขียนหน้าคอนแทค NO หน้าคอนแทค NC และหน้าคอนแทค Output ที่สามารถเขียนโปรแกรมเพื่อการทำงาน และอัปโหลดโปรแกรมลงบนตัวอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีสามารถทำงานได้โดยไม่พึ่งพาอุปกรณ์ควบคุม ๒. ดีซีมอเตอร์แรงดันไฟฟ้า ๒๔ VDC ที่ความเร็วรอบไม่น้อยกว่า ๑๐๐ รอบต่อนาที ๓. สวิตช์แบบกดติดปล่อยดับหน้าคอนแทค NO ๔. สวิตช์หยุดฉุกเฉินหน้าคอนแทค NC ๕. รีเลย์แรงดันไฟฟ้า ๒๔ VDC สำหรับทำให้ดีซีมอเตอร์หมุนเดินหน้าและถอยหลัง ๖. อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๑๔ การหยุดการทำงานดีซีมอเตอร์ด้วยโฟโต้เซนเซอร์ โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑. อุปกรณ์พีแอลซีที่สามารถรับดิจิตอลอินพุตได้ ๑๔ ช่องสัญญาณ ส่งสัญญาณดิจิตอลเอาต์พุตแบบทรานซิสเตอร์ได้ ๑๐ ช่องสัญญาณ ที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET มีฟังก์ชันในการเขียนหน้าคอนแทค NO หน้าคอนแทค NC และหน้าคอนแทค Output ที่สามารถเขียนโปรแกรมเพื่อการทำงาน และอัปโหลดโปรแกรมลงบนตัวอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีสามารถทำงานได้โดยไม่พึ่งพาอุปกรณ์ควบคุม ๒. ดีซีมอเตอร์แรงดันไฟฟ้า ๒๔ VDC ที่ความเร็วรอบไม่น้อยกว่า ๑๐๐ รอบต่อนาที ๓. สวิตช์แบบกดติดปล่อยดับหน้าคอนแทค NO ๔. สวิตช์หยุดฉุกเฉินหน้าคอนแทค NC ๕. โฟโต้เซนเซอร์แรงดันไฟฟ้า ๒๔ VDC ที่ให้สัญญาณเอาต์พุตเป็นแบบ NPN ๖. รีเลย์แรงดันไฟฟ้า ๒๔ VDC สำหรับทำให้ดีซีมอเตอร์หมุนเดินหน้าและถอยหลัง ๗. อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๑๕ การหยุดการทำงานดีซีมอเตอร์ด้วยฟล็อกซิมิเตอร์เซนเซอร์ โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑. อุปกรณ์พีแอลซีที่สามารถรับดิจิตอลอินพุตได้ ๑๔ ช่องสัญญาณ ส่งสัญญาณดิจิตอลเอาต์พุตแบบทรานซิสเตอร์ได้ ๑๐ ช่องสัญญาณ ที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET มีฟังก์ชันในการเขียนหน้าคอนแทค NO หน้าคอนแทค NC และหน้าคอนแทค Output ที่สามารถเขียนโปรแกรมเพื่อการทำงาน และอัปโหลดโปรแกรมลงบนตัวอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีสามารถทำงานได้โดยไม่พึ่งพาอุปกรณ์ควบคุม ๒. ดีซีมอเตอร์แรงดันไฟฟ้า ๒๔ VDC ที่ความเร็วรอบไม่น้อยกว่า ๑๐๐ รอบต่อนาที ๓. สวิตช์แบบกดติดปล่อยดับหน้าคอนแทค NO ๔. สวิตช์หยุดฉุกเฉินหน้าคอนแทค NC ๕. ฟล็อกซิมิเตอร์เซนเซอร์แรงดันไฟฟ้า ๒๔ VDC ที่ให้สัญญาณเอาต์พุตเป็นแบบ NPN ๖. รีเลย์แรงดันไฟฟ้า ๒๔ VDC สำหรับทำให้ดีซีมอเตอร์หมุนเดินหน้าและถอยหลัง ๗. อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๑๖ การควบคุมสเต็ปมอเตอร์ให้เข้าตำแหน่งจุดเริ่มต้น โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑. อุปกรณ์พีแอลซีที่สามารถรับดิจิตอลอินพุตได้ ๑๔ ช่องสัญญาณ ส่งสัญญาณดิจิตอลเอาต์พุตแบบทรานซิสเตอร์ได้ ๑๐ ช่องสัญญาณ ที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET มีฟังก์ชันในการเขียนหน้าคอนแทค NO หน้าคอนแทค NC และหน้าคอนแทคสำหรับเขียนคำสั่ง Pulse Output ที่สามารถเขียนโปรแกรมเพื่อการทำงาน</p>	

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	<p>ทำงาน และอัฟโพลด์โปรแกรมลงบนตัวอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีสามารถทำงานได้โดยไม่มีพึ่งพาอุปกรณ์ควบคุม ๒.สเตปป์มอเตอร์และบอร์ดขับสเตปป์มอเตอร์แรงดันไฟฟ้า ๒๔ VDC ๓.พ्लीอกซ์มิเตอร์เซนเซอร์เซนเซอร์แรงดันไฟฟ้า ๒๔ VDC ที่ให้สัญญาณเอาต์พุตเป็นแบบ NPN สำหรับใช้ในการให้สเตปป์มอเตอร์เข้าตำแหน่งจุดเริ่มต้น ๔.สวิตช์แบบกดติดปล่อยดับหน้าคอนแทค NO ๕.อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๑๗ การควบคุมสเตปป์มอเตอร์ให้ควบคุมตำแหน่งการหมุนแบบ Incremental โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑. อุปกรณ์พีแอลซีที่สามารถรับดิจิตอลอินพุตได้ ๑๔ ช่องสัญญาณ ส่งสัญญาณดิจิตอลเอาต์พุตแบบทรานซิสเตอร์ได้ ๑๐ ช่องสัญญาณ ที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโพรโตคอล PROFINET มีฟังก์ชันในการเขียนหน้าคอนแทค NO หน้าคอนแทค NC และหน้าคอนแทคสำหรับเขียนคำสั่ง Pulse Output ที่สามารถเขียนโปรแกรมเพื่อการทำงาน และอัฟโพลด์โปรแกรมลงบนตัวอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีสามารถทำงานได้โดยไม่มีพึ่งพาอุปกรณ์ควบคุม ๒.สเตปป์มอเตอร์และบอร์ดขับสเตปป์มอเตอร์แรงดันไฟฟ้า ๒๔ VDC ๓.สวิตช์แบบกดติดปล่อยดับหน้าคอนแทค NO ๔.อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๑๘ การควบคุมสเตปป์มอเตอร์ให้ควบคุมตำแหน่งการหมุนแบบ Absolute โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑. อุปกรณ์พีแอลซีที่สามารถรับดิจิตอลอินพุตได้ ๑๔ ช่องสัญญาณ ส่งสัญญาณดิจิตอลเอาต์พุตแบบทรานซิสเตอร์ได้ ๑๐ ช่องสัญญาณ ที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโพรโตคอล PROFINET มีฟังก์ชันในการเขียนหน้าคอนแทค NO หน้าคอนแทค NC และหน้าคอนแทคสำหรับเขียนคำสั่ง Pulse Output ที่สามารถเขียนโปรแกรมเพื่อการทำงาน และอัฟโพลด์โปรแกรมลงบนตัวอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีสามารถทำงานได้โดยไม่มีพึ่งพาอุปกรณ์ควบคุม ๒.สเตปป์มอเตอร์และบอร์ดขับสเตปป์มอเตอร์แรงดันไฟฟ้า ๒๔ VDC ๓.สวิตช์แบบกดติดปล่อยดับหน้าคอนแทค NO ๔.อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>๓.๒ การเขียนโปรแกรมรับคำสั่งสัญญาณอนาล็อกและการเขียนโปรแกรมควบคุมจอสัมผัส (Analog Signal & HMI) มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>๓.๒.๑ พื้นฐานสัญญาณอนาล็อกและดิจิตอล</p> <p>๓.๒.๒ สัญญาณอนาล็อกที่นิยมใช้อุตสาหกรรม</p> <p>๓.๒.๓ การใช้งานโปรแกรมสำหรับเขียนจอสัมผัส</p> <p>๓.๒.๔ ชุดสื่อวีดีโอในการทดลองการเขียนโปรแกรมพีแอลซีรับคำสั่งสัญญาณอนาล็อกและการเขียนโปรแกรมควบคุมจอสัมผัส รวมทั้งเอกสารประกอบและใบงาน จะต้องผลิตโดยใช้สำหรับ PLC Siemens S๗-๑๒๐๐ มี Input แบบ Digital และ Analog มีการสื่อสารด้วยโพรโตคอล PROFINET ที่มีการสื่อสารกับ HMI Siemens ๔.๓ inch แบบผ่านระบบ ETHERNET</p>	

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	<p>๓.๒.๕ อุปกรณ์ประกอบสื่อสำหรับการเรียนรู้ในแต่ละการทดลอง สามารถเรียนรู้และปฏิบัติตามสื่อวีดิโอได้ในทุกขั้นตอน โดยสามารถฝึกปฏิบัติพร้อมกันได้ไม่น้อยกว่า ๑๕ ชุด</p> <p>๓.๒.๖ การทดลองที่เป็นรูปแบบชุดสื่อวีดิโอในการทดลอง การเขียนโปรแกรมพีแอลซีรับคำสั่งสัญญาณอนาล็อกและการเขียนโปรแกรมควบคุมจอสัมผัส รวมทั้งเอกสารประกอบ ใบงาน และอุปกรณ์ประกอบสื่อการเรียนรู้การทดลอง จำนวน ๖ การทดลอง มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>การทดลองที่ ๑ การเขียนโปรแกรมรับคำสั่งสัญญาณอนาล็อก ๐-๑๐ VDC มาแสดงผลยังอุปกรณ์พีแอลซี โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุด ประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑. อุปกรณ์พีแอลซีที่สามารถรับอนาล็อกอินพุตได้ ๒ ช่องสัญญาณ ส่งสัญญาณอนาล็อกเอาต์พุตได้ ๒ ช่องสัญญาณ มีฟังก์ชันในการเขียนรับคำสั่งสัญญาณอนาล็อกเข้ามาเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีทำการประมวลผล มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET ซึ่งสามารถดูการทำงานของสัญญาณอนาล็อก และอัปเดตโปรแกรมลงบนตัวอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีสามารถทำงานได้โดยไม่พึ่งพาอุปกรณ์ควบคุม ๒. ชุดป้อนสัญญาณอนาล็อกอินพุต ๐-๑๐ VDC ๓. จอแสดงผลสัญญาณอนาล็อกเอาต์พุต ๔. อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๒ การส่งสัญญาณไปที่โหลดไฟด้วยสัญญาณอนาล็อกในระดับสัญญาณที่แตกต่าง โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุด ประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑. อุปกรณ์พีแอลซีที่สามารถรับอนาล็อกอินพุตได้ ๒ ช่องสัญญาณ ส่งสัญญาณอนาล็อกเอาต์พุตได้ ๒ ช่องสัญญาณ มีฟังก์ชันในการเขียนรับคำสั่งสัญญาณอนาล็อกเข้ามาเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีทำการประมวลผล มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET ซึ่งสามารถดูการทำงานของสัญญาณอนาล็อก และอัปเดตโปรแกรมลงบนตัวอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีสามารถทำงานได้โดยไม่พึ่งพาอุปกรณ์ควบคุม ๒. ชุดป้อนสัญญาณอนาล็อกอินพุต ๐-๑๐ VDC ๓. จอแสดงผลสัญญาณอนาล็อกเอาต์พุต ๔. โหลดไฟที่ใช้ในการทดสอบการทำงานของสัญญาณอนาล็อกในระดับสัญญาณที่แตกต่าง ๕. อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๓ การเขียนโปรแกรมรับค่าอุณหภูมิและความชื้นมาแสดงผลยังอุปกรณ์แสดงผลแบบดิจิตอล โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุด ประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑. อุปกรณ์พีแอลซีที่สามารถรับอนาล็อกอินพุตได้ ๒ ช่องสัญญาณ ส่งสัญญาณอนาล็อกเอาต์พุตได้ ๒ ช่องสัญญาณ มีฟังก์ชันในการเขียนรับคำสั่งสัญญาณอนาล็อกเข้ามาเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีทำการประมวลผล มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET ซึ่งสามารถดูการทำงานของสัญญาณอนาล็อก และอัปเดตโปรแกรมลงบนตัวอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อให้อุปกรณ์พีแอลซีสามารถทำงานได้โดยไม่พึ่งพาอุปกรณ์ควบคุม ๒. อุปกรณ์วัดอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ที่สามารถส่งสัญญาณเป็นแรงดันไฟฟ้า ๐-๑๐ VDC ๓. อุปกรณ์วัดและแสดงผลคำสั่งสัญญาณอนาล็อกมาตรฐานและค่าอุณหภูมิ ที่สามารถเลือกรับอินพุต ได้ไม่ต่ำกว่า ๔ ช่องสัญญาณ เช่น Thermocouple, RTD, Current</p>	

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	<p>Analog, Voltage Analog ๔.อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๔ ควบคุมการ ปิด-เปิด หลอดไฟด้วยหน้าจอสัมผัส โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑.อุปกรณ์พีแอลซีที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET เพื่อเชื่อมต่อกับหน้าจอสัมผัสในการทำงานร่วมกัน ๒.หน้าจอสัมผัสที่มีขนาด ๔.๓ นิ้ว มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET เพื่อเชื่อมต่อกับอุปกรณ์พีแอลซีในการทำงานร่วมกัน โดยหน้าจอสัมผัสต้องเป็นหน้าจอสัมผัสที่มีเครื่องหมายการค้าเดียวกับอุปกรณ์พีแอลซี ๓.หลอดไฟที่ใช้ในการทดสอบ ปิด-เปิด หลอดไฟด้วยหน้าจอสัมผัส ๔.อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีและจอสัมผัสสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๕ การเขียนโปรแกรมเพื่อรับค่าจากอุปกรณ์วัดอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์มาแสดงผลยังจอสัมผัสด้วยตัวเลขและกราฟ โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑.อุปกรณ์พีแอลซีที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET เพื่อเชื่อมต่อกับหน้าจอสัมผัสในการทำงานร่วมกัน ๒.หน้าจอสัมผัสที่มีขนาด ๔.๓ นิ้ว มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET เพื่อเชื่อมต่อกับอุปกรณ์พีแอลซีในการทำงานร่วมกัน โดยหน้าจอสัมผัสต้องเป็นหน้าจอสัมผัสที่มีเครื่องหมายการค้าเดียวกับอุปกรณ์พีแอลซี ๓.อุปกรณ์วัดอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ที่สามารถส่งสัญญาณเป็นแรงดันไฟฟ้า ๐-๑๐ VDC ๔.อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีและจอสัมผัสสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๖ การเขียนโปรแกรมควบคุมสแต็ปปีงมอเตอร์ให้มีการตั้งค่าความเร็วและตำแหน่งการเคลื่อนที่ด้วยหน้าจอสัมผัส โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑.อุปกรณ์พีแอลซีที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET เพื่อเชื่อมต่อกับหน้าจอสัมผัสในการทำงานร่วมกัน ๒.หน้าจอสัมผัสที่มีขนาด ๔.๓ นิ้ว มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET เพื่อเชื่อมต่อกับอุปกรณ์พีแอลซีในการทำงานร่วมกัน โดยหน้าจอสัมผัสต้องเป็นหน้าจอสัมผัสที่มีเครื่องหมายการค้าเดียวกับอุปกรณ์พีแอลซี ๓.สแต็ปปีงมอเตอร์และบอร์ดขับสแต็ปปีงมอเตอร์แรงดันไฟฟ้า ๒๔ VDC ๔.อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีและจอสัมผัสสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>๓.๓ การเขียนโปรแกรมรับค่าจากอุปกรณ์ด้วยการสื่อสารแบบ MODBUS และ การเขียนโปรแกรมควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านระบบอินเทอร์เน็ต (MODBUS & Industrial-IoT System) มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>๓.๓.๑ พื้นฐานโปรโตคอลการสื่อสาร</p> <p>๓.๓.๒ พื้นฐาน Industrial Internet of Things (IIOT)</p> <p>๓.๓.๓ การใช้งานโปรแกรมสำหรับเขียนโปรแกรมผ่านระบบอินเทอร์เน็ต</p> <p>๓.๓.๔ ชุดสื่อวีดีโอในการทดลองการเขียนโปรแกรมพีแอลซีรับค่าจากอุปกรณ์ด้วยการสื่อสารแบบ MODBUS และ การเขียนโปรแกรมควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านระบบ</p>	

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	<p>อินเทอร์เน็ต รวมทั้งเอกสารประกอบและใบงาน จะต้องผลิตโดยใช้สำหรับ PLC Siemens S๗-๑๒๐๐ มี Input แบบ digital และ Analog มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET ที่มีการสื่อสารกับ HMI Siemens ๔.๓ inch แบบผ่านระบบ ETHERNET และส่งข้อมูลผ่านระบบอินเทอร์เน็ตผ่านอุปกรณ์ wecon v-box</p> <p>๓.๓.๕ อุปกรณ์ประกอบสื่อสำหรับการเรียนรู้ในแต่ละการทดลอง สามารถเรียนรู้และปฏิบัติตามสื่อวิดีโอได้ในทุกขั้นตอน โดยสามารถฝึกปฏิบัติพร้อมกันได้ไม่น้อยกว่า ๑๕ ชุด</p> <p>๓.๓.๖ การทดลองที่เป็นรูปแบบชุดสื่อวิดีโอในการทดลอง การเขียนโปรแกรมพีแอลซีรับค่าจากอุปกรณ์ด้วยการสื่อสารแบบ MODBUS และการเขียนโปรแกรมควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านระบบอินเทอร์เน็ต รวมทั้งเอกสารประกอบ ใบงาน และอุปกรณ์ประกอบสื่อการเรียนรู้การทดลอง จำนวน ๓ การทดลอง มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>การทดลองที่ ๑ การเขียนโปรแกรมเพื่อดึงข้อมูลจากอุปกรณ์แสดงผลทางไฟฟ้า ด้วยการสื่อสารแบบ RS-๔๘๕ มาแสดงผลยังจอสัมผัสด้วยตัวเลขและกราฟ โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑. อุปกรณ์พีแอลซีที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET เพื่อเชื่อมต่อกับหน้าจอสัมผัสในการทำงานร่วมกัน ๒. หน้าจอสัมผัสที่มีขนาด ๔.๓ นิ้ว มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET เพื่อเชื่อมต่อกับอุปกรณ์พีแอลซีในการทำงานร่วมกัน โดยหน้าจอสัมผัสต้องเป็นหน้าจอสัมผัสที่มีเครื่องหมายการค้าเดียวกับอุปกรณ์พีแอลซี ๓. โมดูล RS-๔๘๕ Communication Board สำหรับต่อเข้ากับอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อใช้ในการเขียนโปรแกรมดึงข้อมูลด้วยการสื่อสารแบบ RS-๔๘๕ ๔. อุปกรณ์แสดงผลทางไฟฟ้าที่มีความสามารถในการวัดแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และมีการสื่อสารแบบ RS-๔๘๕ เพื่อเชื่อมต่อกับอุปกรณ์พีแอลซี ๕. อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีและจอสัมผัสสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๒ ควบคุมการ ปิด-เปิด หลอดไฟผ่านระบบอินเทอร์เน็ต โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑. อุปกรณ์พีแอลซีที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET ๒. โมดูล RS-๔๘๕ Communication Board สำหรับต่อเข้ากับอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อใช้ในการเขียนโปรแกรมดึงข้อมูลด้วยการสื่อสารแบบ RS-๔๘๕ ๓. อุปกรณ์ซอฟต์แวร์ควบคุมการแสดงผลและการเชื่อมต่อกับอินเทอร์เน็ตที่มีการสื่อสารแบบ RS-๔๘๕ เพื่อเชื่อมต่อกับอุปกรณ์พีแอลซี และสามารถเชื่อมต่อไวไฟเพื่อเขียนโปรแกรมผ่านระบบอินเทอร์เน็ต ๔. หลอดไฟที่ใช้ในการทดสอบ ปิด-เปิด หลอดไฟผ่านระบบอินเทอร์เน็ต ๕. อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีและซอฟต์แวร์ควบคุมการแสดงผลและการเชื่อมต่อกับอินเทอร์เน็ตสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>การทดลองที่ ๓ การเขียนโปรแกรมผ่านระบบอินเทอร์เน็ตเพื่อแสดงค่าอุณหภูมิ, ความชื้น, กระแสไฟฟ้า, แรงดันไฟฟ้า โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑. อุปกรณ์พีแอลซี ที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET ๒. โมดูล RS-๔๘๕ Communication Board สำหรับต่อเข้ากับอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อใช้ในการเขียนโปรแกรมดึงข้อมูลด้วยการสื่อสาร</p>	

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	<p>แบบ RS-๔๘๕ ๓.อุปกรณ์ซอฟต์แวร์ควบคุมการแสดงผลและการเชื่อมต่อกับอินเทอร์เน็ตที่มีการสื่อสารแบบ RS-๔๘๕ เพื่อเชื่อมต่อกับอุปกรณ์พีแอลซี และสามารถเชื่อมต่อไวไฟเพื่อเขียนโปรแกรมผ่านระบบอินเทอร์เน็ต ๔.อุปกรณ์วัดอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ที่สามารถส่งสัญญาณเป็นแรงดันไฟฟ้า ๐-๑๐ VDC ๕.อุปกรณ์แสดงผลทางไฟฟ้าที่มีความสามารถในการวัดแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้าและมีการสื่อสารแบบ RS-๔๘๕ เพื่อเชื่อมต่อกับอุปกรณ์พีแอลซี ๖. อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีและซอฟต์แวร์ควบคุมการแสดงผลและการเชื่อมต่อกับอินเทอร์เน็ตสามารถติดตั้งชุดคำสั่งผ่านระบบ Ethernet ไปยังอุปกรณ์พีแอลซี</p> <p>๓.๔ การเขียนโปรแกรม SCADA เพื่อตรวจสอบและวิเคราะห์ข้อมูลของอุปกรณ์ไฟฟ้าแบบ Real-time มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>๓.๔.๑ พื้นฐานของระบบ SCADA (Supervisory Control and Data Acquisition)</p> <p>๓.๔.๒ การใช้งานโปรแกรมสำหรับเขียนระบบ SCADA</p> <p>๓.๔.๓ ชุดสื่อวีดีโอในการทดลองการเขียนโปรแกรมพีแอลซีแบบ SCADA เพื่อตรวจสอบและวิเคราะห์ข้อมูลของอุปกรณ์ไฟฟ้าแบบ Real-time รวมทั้งเอกสารประกอบและใบงาน จะต้องผลิตโดยใช้สำหรับ PLC Siemens S๗-๑๒๐๐ มี Input แบบ Digital และ Analog มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET ที่มีการสื่อสารกับ HMI Siemens ๔.๓ inch แบบผ่านระบบ ETHERNET และส่งข้อมูลผ่านระบบอินเทอร์เน็ตผ่าน SCADA Cimon</p> <p>๓.๔.๔ อุปกรณ์ประกอบสื่อสำหรับการเรียนรู้ในแต่ละการทดลอง สามารถเรียนรู้และปฏิบัติตามสื่อวีดีโอได้ในทุกขั้นตอน โดยสามารถฝึกปฏิบัติพร้อมกันได้ไม่น้อยกว่า ๑๕ ชุด</p> <p>๓.๔.๕ การทดลองที่เป็นรูปแบบชุดสื่อวีดีโอในการทดลอง การเขียนโปรแกรมพีแอลซีแบบ SCADA เพื่อตรวจสอบและวิเคราะห์ข้อมูลของอุปกรณ์ไฟฟ้าแบบ Real-time รวมทั้งเอกสารประกอบ ใบงาน และอุปกรณ์ประกอบสื่อการเรียนรู้การทดลอง จำนวน ๒ การทดลอง มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>การทดลองที่ ๑ การเขียนโปรแกรมเพื่อดึงข้อมูลจากอุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีในชุดฝึกมาแสดงผลยังระบบ SCADA โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑.อุปกรณ์พีแอลซี ที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET ๒.โมดูล RS-๔๘๕ Communication Board สำหรับต่อเข้ากับอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อใช้ในการเขียนโปรแกรมดึงข้อมูลด้วยการสื่อสารแบบ RS-๔๘๕ ๓. โปรแกรมสำหรับใช้ในการแสดงผลการทำงานและบันทึกข้อมูลลงฐานข้อมูล (ระบบ SCADA) ที่สามารถรองรับข้อมูล (Input/Output) ได้อย่างน้อย ๗๕ Tag และสามารถใช้งานแบบต่อเนื่องได้ไม่น้อยกว่า ๘ hr. ๔.อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ในการทดลอง ๕.อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีและสำหรับการเขียนซอฟต์แวร์สำหรับใช้ในการแสดงผลการทำงานและบันทึกข้อมูลลงฐานข้อมูล (ระบบ SCADA)</p> <p>การทดลองที่ ๒ การเขียนโปรแกรมเพื่อแสดงกราฟของค่าอุณหภูมิ,ความชื้น,กระแสไฟฟ้า,แรงดันไฟฟ้า ผ่านระบบ SCADA โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการประกอบสื่อการเรียนรู้ต่อการทดลอง ๑ ชุดประกอบด้วยอุปกรณ์ดังนี้ ๑.อุปกรณ์พีแอลซีที่มีการสื่อสารแบบผ่านระบบ ETHERNET มีการสื่อสารด้วยโปรโตคอล PROFINET ๒.โมดูล RS-๔๘๕ Communication Board สำหรับต่อเข้ากับอุปกรณ์พีแอลซีเพื่อใช้ในการเขียนโปรแกรมดึง</p>	

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	<p>ข้อมูลด้วยการสื่อสารแบบ RS-๔๘๕ ๓.ซอฟต์แวร์สำหรับใช้ในการแสดงผลการทำงานและบันทึกข้อมูลลงฐานข้อมูล (ระบบ SCADA) ที่สามารถรองรับข้อมูล (Input/Output) ได้อย่างน้อย ๗๕ Tag และสามารถใช้งานแบบต่อเนื่องได้ไม่น้อยกว่า ๘ hr. ๔.อุปกรณ์วัดอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ที่สามารถส่งสัญญาณเป็นแรงดันไฟฟ้า ๐-๑๐ VDC ๕.อุปกรณ์แสดงผลทางไฟฟ้าที่มีความสามารถในการวัดแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้าและมีการสื่อสารแบบ RS-๔๘๕ เพื่อเชื่อมต่ออุปกรณ์พีแอลซี ๖.อุปกรณ์สำหรับการเขียนโปรแกรมควบคุมพีแอลซีและสำหรับการเขียนซอฟต์แวร์สำหรับใช้ในการแสดงผลการทำงานและบันทึกข้อมูลลงฐานข้อมูล (ระบบ SCADA)</p> <p>๔. รายละเอียดอื่นๆ</p> <p>๔.๑ ผู้เสนอราคามีการเข้ามาดูแลและปรับปรุงระบบ ณ มหาวิทยาลัย เมื่อเกิดปัญหาภายใน ๓ วันทำการโดยไม่มีค่าใช้จ่ายเป็นระยะเวลาอย่างน้อย ๑ ปี</p> <p>๔.๒ ผู้เสนอราคารับรองให้บริการหลังการขายเกี่ยวกับอุปกรณ์ประกอบสื่อการเรียนรู้อื่นๆโดยไม่มีค่าใช้จ่ายเป็นระยะเวลาอย่างน้อย ๑ ปี</p> <p>๔.๓ ผู้เสนอราคามีการฝึกอบรมการใช้งานการเรียนรู้อื่นๆสื่อการสอนระบบควบคุมอัตโนมัติ จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ครั้งแก่ผู้ใช้งานสื่อการสอน</p>	

ผู้ออกรายละเอียด

1. 

(นายอภิชาติ ศรีไชยรัตนา)

2. 

(นายเสรี ทองชุม)

3. 

(นายประทีป ทิพย์ประชา)