แบบ บก.๐๖

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ เตาหลอมโลหะความถี่สูงสำหรับงานผลิตชิ้นส่วนทดแทน จำนวน ๑ ชุด

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๕๖๑,๘๐๐ บาท (ห้าแสนหกหมื่นหนึ่งพันแปดร้อยบาทถ้วน)

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๒๔ ธ.ค. ๒๕๖๘
เป็นเงิน ๖๔๐,๒๓๓.๓๓ บาท (หกแสนสี่หมื่นสองร้อยสามสิบสามบาทสามสิบสามสตางค์)
๔.๑ เตาหลอมโลหะความถี่สูงสำหรับงานผลิตชิ้นส่วนทดแทน จำนวน ๑ ชุด ราคาต่อหน่วย ๖๔๐,๒๓๓.๓๓ บาท

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
๕.๑ บริษัท เฮดซัน เทค เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ เทรดดิ้ง จำกัด
๕.๒ บริษัท ดับเบิ้ลยูเอชเจ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
๕.๓ บริษัท โพรลิฟิค ฮีทติ้ง อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
๖.๑ ผู้ช่วยศาสตราจารย์จรัญ ธรรมใจ ประธานกรรมการ
๖.๒ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ทวิชาติ เย็นวิเศษ กรรมการ
๖.๓ ผู้ช่วยศาสตราจารย์กฤษฎา คงพูน กรรมการ

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีวิชัย

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์(Spec.)

ชื่อครุภัณฑ์ เตาหลอมโลหะความถี่สูงสำหรับงานผลิตชิ้นส่วนทดแทน จำนวน 1 ชุด

หน่วยงาน คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี วงเงิน 561,800 บาท

☐ **เงินงบประมาณเงินรายได้ ประจำปี**..... ☑ **เงินงบประมาณแผ่นดิน ประจำปี** 2569

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
1	**เตาหลอมโลหะความถี่สูงสำหรับผลิตชิ้นส่วนทดแทน จำนวน 1 ชุด ราคาชุดละ 561,800 บาท** **1.1 คุณลักษณะทั่วไป** เป็นเตาหลอมโลหะความถี่สูงใช้สำหรับการหลอมโลหะกลุ่มเหล็ก (Ferrous) และหลอมโลหะนอกกลุ่มเหล็ก (Non-Ferrous) โดยใช้หลักการเหนี่ยวนำไฟฟ้าด้วยการจ่ายไฟฟ้ากระแสสลับแก่ขดลวดเพื่อกำเนิดสนามแม่เหล็ก เหนี่ยวนำให้เกิดกระแสขึ้นที่โลหะ ความต้านทานของโลหะที่มีต่อกระแสเหนี่ยวนำเป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้ในการหลอมโลหะ แรงที่เกิดจากกระแสไฟฟ้าเหนี่ยวนำและสนามแม่เหล็กจะช่วยให้น้ำโลหะกระเพื่อม การกระเพื่อมช่วยกวนให้น้ำโลหะเป็นเนื้อเดียวกัน โดยส่วนประกอบของเครื่องประกอบด้วย ตู้ไฟ ตู้คาปาซิเตอร์ เตาหลอมแบบคอยนิ่ง สามารถถอดเบ้าได้ **1.2 คุณลักษณะเฉพาะ** 1.2.1 ใช้ระบบแรงดันไฟฟ้า 380 โวลท์ 3 เฟส 50 เฮิร์ท 1.2.2 มีกำลังไฟฟ้าด้านเข้า (Input power) 15 กิโลวัตต์ 1.2.3 มีค่าความถี่การใช้งาน (Oscillating Frequency) อยู่ในช่วง 15-35 กิโลเฮิร์ท 1.2.4 มีตู้ไฟและตู้คาปาซิเตอร์ สำหรับจ่ายกำลังไฟฟ้าและควบคุมความถี่ที่ใช้ในการหลอม 1.2.5 มีเบ้าหลอมสีดำเป็นชนิดกราไฟท์ (Graphite Crucible) สามารถบรรจุโลหะอลูมิเนียมสูงสุด 3 กิโลกรัม จำนวน 1 เบ้า 1.2.6 มีระบบควบคุมอุณหภูมิหรือความถี่ที่ใช้ในการหลอม 1.2.7 มีอัตราการหลอมไม่น้อยกว่า 3 กิโลกรัมต่อชั่วโมง ในการหลอมอลูมิเนียม **1.3 อุปกรณ์ประกอบ** 1.3.1 มีระบบเอียงเทน้ำโลหะเป็นแบบมือหมุนพวงมาลัย จำนวน 1 ชุด 1.3.2 มีระบบน้ำหล่อเย็น (Chiller) 6 ลิตรต่อนาที (0.2 MPa) จำนวน 1 ชุด 1.3.3 มีเบ้าหลอมชนิดกราไฟท์ จำนวน 5 เบ้า **1.4 รายละเอียดอื่น ๆ** 1.4.1 ส่งมอบสินค้าไม่เกิน 60 วัน นับจากวันที่เซ็นสัญญา 1.4.2 ติดตั้งสินค้าพร้อมสาธิตวิธีการใช้งานอย่างถูกต้อง 1.4.3 รับประกันสินค้าเป็นเวลา ไม่น้อยกว่า 1 ปี นับจากวันที่ส่งมอบสินค้าภายใต้การใช้งานปกติ 1.4.4 มีคู่มือการใช้งานเครื่องทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษ อย่างน้อย 1 ชุด	

ผู้ออกรายละเอียด

1. .....
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์จรัญ ธรรมใจ)

2. .....
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ทวิชาติ เย็นวิเศษ)

3. .....
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์กฤษฎา คงพูน)