

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ ชุดฝึกปฏิบัติงานทางด้านเทคโนโลยีอุตสาหกรรม จำนวน ๑ ชุด
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ คณะวิศวกรรมศาสตร์
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๒,๕๐๐,๐๐๐.๐๐.- บาท
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)..... **27 พ.ค. 2567**
เป็นเงิน ๒,๕๖๑,๖๖๖.๖๗.- บาท ราคา/หน่วย (ถ้ามี).....บาท
 - ๔.๑ ชุดฝึกปฏิบัติงานทางด้านเทคโนโลยีอุตสาหกรรม จำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วย
 - ๔.๑.๑ เครื่องกลึงยืนศูนย์ขนาดใหญ่พร้อมอุปกรณ์ ๑ เครื่อง ราคา/หน่วย ๑,๐๕๘,๓๓๓.๓๓.-บาท
 - ๔.๑.๒ เครื่องกัดเพลาดั้ง ๒ เครื่อง ราคา/หน่วย ๗๕๑,๖๖๖.๖๗.-บาท
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - ๕.๑ สืบราคาจากท้องตลาด
 - ๕.๑.๑ บริษัท มิตรเจริญเคเบิลเวอร์คส์ จำกัด
 - ๕.๑.๒ บริษัท เจนเนอร์ล แมชเทค จำกัด
 - ๕.๑.๓ บริษัท พีเอ็น เทคโนโลยี แอนด์ เซอร์วิส จำกัด
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
 - ๖.๑ รองศาสตราจารย์สุชาติ จันทร์มณี
 - ๖.๒ ผู้ช่วยศาสตราจารย์พิชญา พิศสุวรรณ
 - ๖.๓ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ยงยุทธ ดุลยกุล





มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีวิชัย

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์(Spec.)

ชื่อครุภัณฑ์.....ชุดฝึกปฏิบัติงานทางด้านเทคโนโลยีอุตสาหกรรม จำนวน...1 ชุด.....

หน่วยงาน.....คณะวิศวกรรมศาสตร์.....วงเงิน.....2,500,000.....บาท

เงินงบประมาณเงินรายได้ ประจำปี..... เงินงบประมาณแผ่นดิน ประจำปี 2567.....

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
1.	<p>เครื่องกลึงยืนศูนย์ขนาดใหญ่พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 1 เครื่อง</p> <p><u>รายละเอียดคุณลักษณะ</u></p> <p>เป็นเครื่องกลึงชนิด Engine Lathe โครงสร้างส่วนใหญ่ทำด้วยเหล็กหล่อ หรือเหล็กหล่อเหนียว ตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับเป็นชิ้นเดียวกัน ซึ่งทำด้วยเหล็กหล่อ หรือ เหล็กหล่อเหนียว หรือ โลหะที่มีความหนาพอ ที่จะรับน้ำหนักตัวเครื่องได้โดยไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน พร้อมมีโลหะแผ่นกันเศษโลหะด้านหลังเครื่อง</p> <p>รายละเอียดทางเทคนิค</p> <p>2.รายละเอียดทางเทคนิค</p> <ol style="list-style-type: none"> ระยะการแกว่งหมุนของงาน (Swing Over Bed) ไม่น้อยกว่า 560 ม.ม. และ Swing Over gap ไม่น้อยกว่า 780 มม. ขนาดของ BED กว้างไม่น้อยกว่า 350 ม.ม. ระยะห่างระหว่างปลายศูนย์หัวและศูนย์ท้ายไม่น้อยกว่า 1,000 ม.ม. รูขกเปลาแกนหัวเครื่องมีขนาดไม่น้อยกว่า 82 ม.ม. ระยะแปลี่นความเร็วรอบเพลางานใช้ระบบเฟือง ไม่น้อยกว่า 12 ชั้น โดยชั้น ความเร็วรอบต่ำสุดไม่มากกว่า 15 รอบ/นาที และความเร็วรอบสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,500 รอบ/นาที สามารถทำเกลียว Metric , Inch , Module Pitch , Diametral Pitch Threads สามารถป้อนตามแนวยาว โดยมีความละเอียดต่ำสุดไม่มากกว่า 0.05 ม.ม. / รอบ และสูงสุดไม่ต่ำกว่า 0.82 ม.ม./รอบ สามารถป้อนตามแนวขวาง โดยมีความละเอียดต่ำสุดไม่มากกว่า 0.02 ม.ม./รอบ และสูงสุดไม่ต่ำกว่า 0.4 ม.ม./รอบ การกลึงเกลียวระบบอังกฤษได้ตั้งแต่ 2-56 TPI หรือดีกว่า การกลึงเกลียวระบบเมตริกได้ตั้งแต่ P 0.5- P14 หรือดีกว่า ขนาด (Leadscrew Diameter) มีขนาดไม่น้อยกว่า 36 มม. ขนาดยื่นศูนย์ท้ายมีขนาด (Taper of tail center) มีขนาดไม่น้อยกว่า Mt5 การแบ่งสเกลต่าง ๆ เป็น ม.ม. กำลังขับของมอเตอร์ 7.5 HP 220/380 V. 3 PHASE 50 Hz มีชุดการเปลี่ยนทิศทางของ Spindle อยู่ท้ายเครื่องเพื่อความสะดวกในการซ่อมบำรุง 	

วรวัชร

วิไล

ทิพย์ชาน สีอ่อน

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	อุปกรณ์ประกอบ 1 บ่อมมิต จำนวน 1 ชุด 2 หัวจับ สามจับ ฟันพร้อม จำนวน 1 ชุด 3 หัวจับ สี่จับ ฟันอิสระ จำนวน 1 ชุด 4 ชุดหล่อเย็น จำนวน 1 ชุด 5 ยันศูนย์เป็นขนาด MORSE TAPER 4 จำนวน 1 อัน 6 STEADY REST จำนวน 1 อัน 7 FOLLOW REST จำนวน 1 อัน 8 มีระบบหยุดเครื่องด้วยเท้าเหยียบ จำนวน 1 ชุด รายละเอียดอื่นๆ 1. เป็นเครื่องที่ผลิตในกลุ่มประเทศ ยุโรป หรือ อเมริกา หรือ ญี่ปุ่น หรือ ไต้หวัน 2. ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตโดยมีหนังสือแต่งตั้งเพื่อ บริการ หลังการขายที่ มีประสิทธิภาพ หรือได้รับการแต่งตั้ง ภายในประเทศและให้แนบ มาพร้อมเอกสารเสนอราคา 3. มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษา 1 เล่ม 4. มีแคตตาล็อกตัวจริงของบริษัทผู้ผลิต เป็นภาษาอังกฤษ Model ของเครื่อง 1 ชุด 5. รับประกันอย่างน้อย 1 ปี พร้อมการอบรมการใช้เครื่องจักร 6. มีหน่วยงาน หรือ สถาบันการศึกษาที่มีใช้และนำเชื่อถือได้ไม่น้อยกว่า 2 ราย โปรดระบุ เครื่องกัดเพลาดั้ง จำนวน 2 เครื่อง รายละเอียดคุณลักษณะ เป็นเครื่องกัดชนิด Column and Knee Type ฐานและ Column ทำด้วยเหล็กหล่อ หรือ เหล็กหล่อเหนียว และไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะทำงาน รายละเอียดทางเทคนิค 1. โต๊ะงานมีขนาดไม่น้อยกว่า 250 x 1,360 มม. 2. โต๊ะงานเคลื่อนที่ตามแนวยาวได้ไม่น้อยกว่า 890 มม. 3. โต๊ะงานเคลื่อนที่ตามแนวขวางได้ไม่น้อยกว่า 370 มม. 4. โต๊ะงานเคลื่อนที่ตามแนวขึ้น-ลง ได้ไม่น้อยกว่า 370 มม. 5. ชุดหัวเพลาคู่มือ (Quill Feeds per rev of spindle) อัตราป้อนต่ำสุดไม่เกิน 0.04 มม. สูงสุดไม่น้อยกว่า 0.15 มม. 6. สามารถเคลื่อนที่ขึ้นลง (Spindle travel) ได้ไม่น้อยกว่า 127 มม. 7. ชุดหัวกัดสามารถรับซ้ายขวา (Right & Left) ได้ไม่น้อยกว่า 90 องศา 8. ชั้นความเร็วรอบของเพลากัดต้องไม่น้อยกว่า 2 แบบ รวมแล้วไม่น้อยกว่า 15 ชั้น 9. ความเร็วรอบเพลากัด (Low Range) มีชั้นความเร็วต่ำสุดไม่เกิน 60 , 95 , 150 , 225 รอบ/นาที และมีชั้นความเร็วสูงสุดไม่น้อยกว่า 535 , 825 , 1,320 , 1,920 รอบ/นาที หรือดีกว่า 10. ความเร็วรอบเพลากัด (High Range) มีชั้นความเร็วต่ำสุดไม่เกิน 120 , 195 , 305 450 รอบ/นาที และมีชั้นความเร็วสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,055 , 1,640 , 2,620 , 3,820 รอบ/นาที หรือดีกว่า	

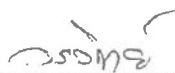
วรวัจน์

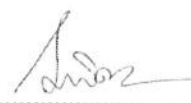


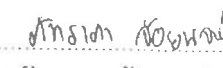
ภัทราภา สัจยพันธ์

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	<p>11. ขับด้วยมอเตอร์ไม่ต่ำกว่า 5 HP 220/380 V. 3 PHASE 50 Hz</p> <p>12. สามารถป้อนโต๊ะงานเคลื่อนที่ตามแนวยาวได้ด้วยมือและระบบป้อนอัตโนมัติ</p> <p>อุปกรณ์ประกอบ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ปากกาจับงานหมุนได้รอบตัว จำนวน ๑ ตัว 2. ชุดหล่อเย็นพร้อมอุปกรณ์ควบคุม จำนวน 1 ชุด 3. ชุดอ่านค่าวัดระยะเป็นตัวเลข (Digital readout) จำนวน 1 ชุด 4. ดอกกัด End Mill ๑ 6 , 7 , 8 มม. อย่างละ 1 ดอก จำนวน 1 ดอก 5. หัวปาดขนาด ๑ ไม่ต่ำกว่า 100 มม. (พร้อมเม็ดมีด) จำนวน 1 หัว 6. ชุดหัวอาเบอร์ (พร้อมลูกคอเรีท ไม่น้อยกว่า 8 ลูก) จำนวน 1 ชุด <p>รายละเอียดอื่นๆ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิต หรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศ โดยให้ยื่นขอเข้าเสนอราคา 2. มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษา ๑ เล่ม 3. รับประกันอย่างน้อย 1 ปี พร้อมการอบรมการใช้เครื่องจักร 4. อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องสามารถประกอบเข้ากับครุภัณฑ์และสามารถทำงานได้ 5. ติดตั้งพร้อมใช้งาน ณ สถานที่ปฏิบัติงานจริง 6. มีหน่วยงาน หรือ สถาบันการศึกษาที่มีใช้และนำเสนอชื่อได้ไม่น้อยกว่า 2 ราย โปรดระบุ 	

ผู้ออกรายละเอียด

1. 
 (ผศ.วรวิทย์ ศรีวิทยากุล)

2. 
 (ผศ.โสภิตา จรเด่น)

3. 
 (ผศ.นัทธนา จ้อยพจน์)